

## Expertise

---

**Nr.**

Artikelbeschreibung:

Lage:

Jahrgang:

Anbaugebiet:

**090**

Kerner Sekt b.A. trocken

Hofstück

2015

Pfalz

**Erzeugerland**

Deutschland

**Gebinde**

0,75 l

**Charakterisierung**

angenehm feinperlig

**Empfehlung zu**

Aperitif

**Vorhandener Alkohol %vol**

12,5

**Restzucker g/l**

26,2

**Säure g/l**

6

**Vertrieb**

Weinland Meckenheim GmbH