

## Expertise

---

**Nr.**

Artikelbeschreibung:

Lage:

Jahrgang:

Anbaugebiet:

**200**

Riesling Sekt b.A. trocken Magnum

Hofstück

2015

Pfalz

**Erzeugerland**

Deutschland

**Gebinde**

1,5 l

**Charakterisierung**

körperreich und spritzig

**Empfehlung zu**

Aperitif

**Vorhandener Alkohol %vol**

12,5

**Restzucker g/l**

28,5

**Säure g/l**

7,9

**Vertrieb**

Weinland Meckenheim GmbH